

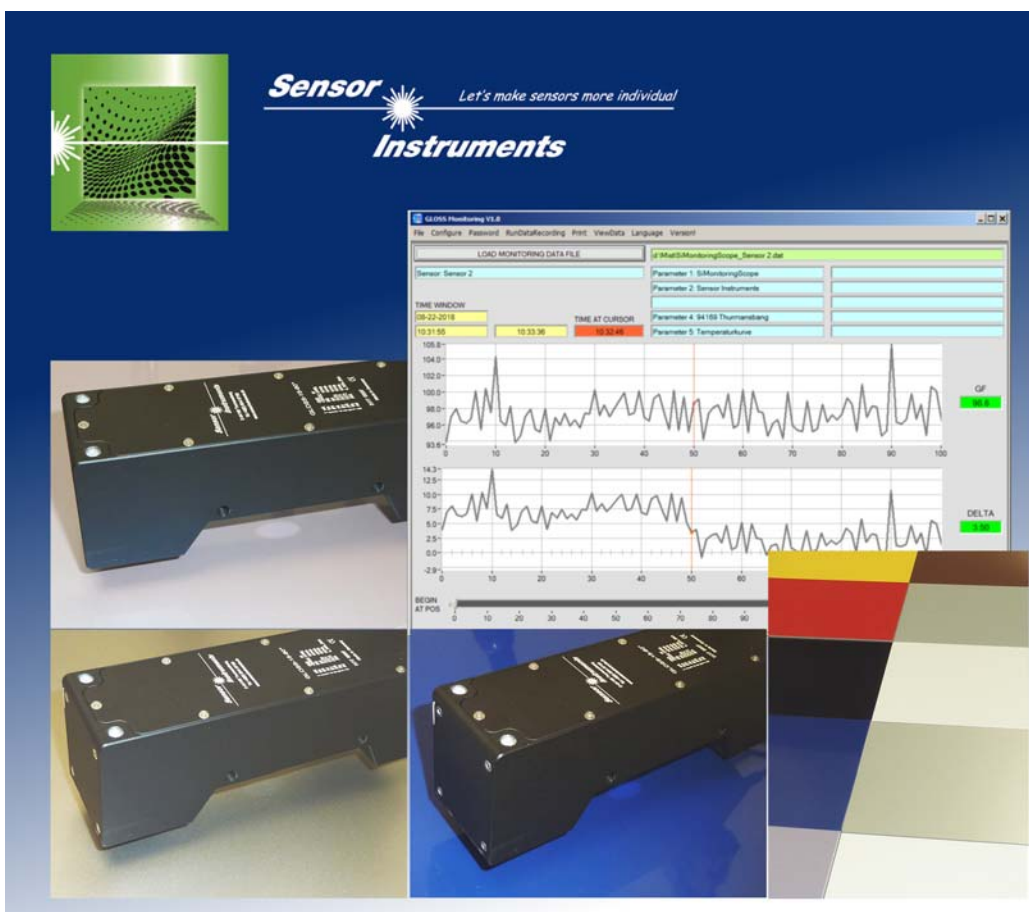
Comunicado de prensa Sensor Instruments

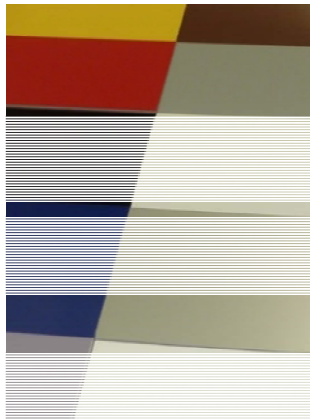
Junio 2020

¡Ayudar a las placas metálicas a conseguir el brillo necesario!

22.06.2020. Sensor Instruments GmbH: Después de lacar las placas metálicas, se debe medir el grado de brillo y el color. Para poder reaccionar lo más rápidamente posible ante cualquier desviación del nivel de brillo con respecto al valor de consigna, la medición del brillo se realiza de forma inline y lo más cercana posible al lugar de los hechos, es decir, inmediatamente después del proceso de lacado.

Para medir el nivel de brillo desde una distancia de 15 mm hasta el objeto se utiliza un sensor de brillo de la **serie GLOSS (GLOSS-15-60°)**. El software "GLOSS-Monitoring" se utiliza para la visualización de los datos de las mediciones. Los datos de medición se transmiten al PC a través de Ethernet y se muestran de forma gráfica y numérica. Al mismo tiempo, los datos del nivel de brillo, incluyendo los datos de producción (operador de la planta, fecha, hora, planta, cliente, producto, pedido, ...) se almacenan en un archivo para fines de documentación y para el control de calidad.

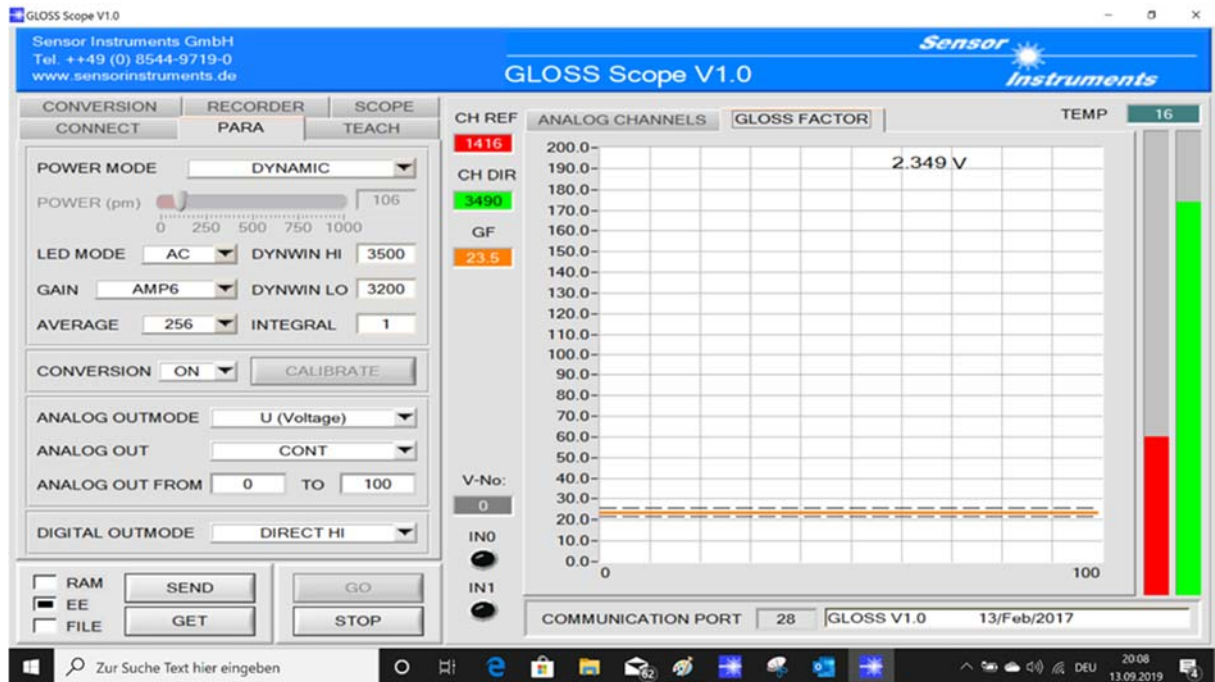




Después de lacar las placas metálicas, se debe medir el grado de brillo y el color



Visualización de los datos de medición de un sensor de brillo GLOSS-15-60° mediante el software Windows® GLOSS-Monitoring



Parametrización del sensor de brillo GLOSS-15-60° con ayuda del software de Windows® GLOSS-Scope

Contacto:

Sensor Instruments
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
 Schlinding 11
 D-94169 Thurmansbang
 Teléfono +49 8544 9719-0
 Telefax +49 8544 9719-13
 info@sensorinstruments.de